



UWAGI:

- Ostre krawędzie stępić.
- Spoiny wykonać wg PN-EN ISO 5817. Spoiny wykonać w klasie C.

Poz.	Nazwa elementu	Ilość	Materiał	Nr rys./normy	Masa
4	Spoiwo	-	-	-	0,05
3	Pręt okr. Ø70-245	1	S355J2	PN-EN 10060	4,30
2	Pręt okr. Ø70-145	1	S355J2	PN-EN 10060	2,95
1	Rura okr. 70x6,3-1713	1	S355J2	PN-EN 10220-2	16,92

Zmiana	Treść zmiany	Data	Podpis	Zmiana	Treść zmiany	Data	Podpis
Zastępuje rysunek nr / Replaces drawing no.							
Zastąpiony przez rysunek nr / Replaced by drawing no.							
Projekował	Date	Nazwisko	Podpis	Podziałka	Nr rysunku	Arkusze	Zmiana
Designed by	06.2016	S. Lupicki		Scale	FP 4334-02-004	1	1
Konstruował	Date	Nazwisko	Podpis	1:1	Modernizacja przesiewacza rodkowego	Format	A2
Constructed by	06.2016	J. Gudzikowski					
Sprawił	Date	Nazwisko	Podpis				
Checked by	06.2016	Ł. Łuszczynski					
Zatwierdził	Date	Nazwisko	Podpis	K-12948	Tolerancje ogólne	IT 14	Zastrzeżenie prawa autorskiego. Zabrania się kopiowania oraz publikowania. This documentation is under protection of law. Copy and publication this documentation without consent of authors is strictly forbidden.
Approved by	06.2016	A. Byczyński					

